



Fédération des **Conseils de Parents d'Elèves**  
Collège Pilâtre de Rozier de Wimille

faire partie d'une fédération nous donne plus de force et de moyens d'agir !

### **NOS ENGAGEMENTS :**

- **Vous représenter au Conseil d'Administration** où sont prises les décisions concernant le budget, les équipements du collège, les orientations de l'établissement,.....
- **Vous représenter aux conseils de classes** et vous rendre compte.
- **Vous accompagner en cas de problèmes ou de questions** concernant la vie scolaire de vos enfants (santé, cantine, emplois du temps, discipline,....)
- **Défendre le nombre de postes** d'enseignants et d'encadrement nécessaires à une bonne pédagogie pour **tous** les enfants
- **Préserver la laïcité, la gratuité et la qualité de l'enseignement** (droit à l'école pour tous, intégration des élèves handicapés, aide aux enfants en difficulté...)
- **Vous informer** de manière permanente par le biais de bulletins ou sur notre **blog** : [fcpecollegepilatrederozier.unblog.fr](http://fcpecollegepilatrederozier.unblog.fr)

### **NOS PRIORITES POUR 2014-2015 :**

- **Le poids des cartables** : poursuivre les actions menées depuis 2011 avec le collège pour sensibiliser enfants, parents et enseignants.
- **Les transports scolaires** : poursuivre les actions auprès de la CAB et de Marineo sur les problèmes rencontrés par les familles afin d'améliorer la prise en charge des scolaires.

**VOTEZ le 10 octobre pour la FCPE**

1ère fédération de parents d'élèves en France  
*N'oubliez pas : les 2 parents votent !*



Fédération des **Conseils de Parents d'Elèves**  
Collège Pilâtre de Rozier de Wimille

faire partie d'une fédération nous donne plus de force et de moyens d'agir !

### **NOS ENGAGEMENTS :**

- **Vous représenter au Conseil d'Administration** où sont prises les décisions concernant le budget, les équipements du collège, les orientations de l'établissement,.....
- **Vous représenter aux conseils de classes** et vous rendre compte.
- **Vous accompagner en cas de problèmes ou de questions** concernant la vie scolaire de vos enfants (santé, cantine, emplois du temps, discipline,....)
- **Défendre le nombre de postes** d'enseignants et d'encadrement nécessaires à une bonne pédagogie pour **tous** les enfants
- **Préserver la laïcité, la gratuité et la qualité de l'enseignement** (droit à l'école pour tous, intégration des élèves handicapés, aide aux enfants en difficulté...)
- **Vous informer** de manière permanente par le biais de bulletins ou sur notre **blog** : [fcpecollegepilatrederozier.unblog.fr](http://fcpecollegepilatrederozier.unblog.fr)

### **NOS PRIORITES POUR 2014-2015 :**

- **Le poids des cartables** : poursuivre les actions menées depuis 2011 avec le collège pour sensibiliser enfants, parents et enseignants.
- **Les transports scolaires** : poursuivre les actions auprès de la CAB et de Marineo sur les problèmes rencontrés par les familles afin d'améliorer la prise en charge des scolaires.

**VOTEZ le 10 octobre pour la FCPE**

1ère fédération de parents d'élèves en France  
*N'oubliez pas : les 2 parents votent !*